

# WILLIAM DOBSON

CANASTOTA, N. Y., U. S. A.

Cable Address  
"DOBSON" Canastota  
Iron Age Code on page 8

Manufacturers of Molders' Tools and Supplies

Other Code Used  
Western Union

## Products

### MOLDERS' TOOLS

### FOUNDRIY SUPPLIES

Also, Foundry Facings, Oils, Ladles, Brushes, Shovels, Chaplets, Bellows, Flasks, Rammers, Swabs, Sprayers, Wheelbarrows, Spray Cans, Molders' Bulbs, Pails, Riddles, etc.

## Quality of Product

The principal features of our molders' tools are an excellent shape, proper "hang," scientific temper and finish, and absence of defects of any nature. They are guaranteed to be satisfactory in every particular; but if they are not, they will be replaced at any time. Special tools will be made to order.

**CONSTRUCTION OF TOOLS**—Dobson tools are made from the best crucible steel obtainable—a steel specially mixed, which insures toughness and general wearing qualities. They are hammer-forged to improve their quality. In the next process they are hardened and tempered in oil, in degrees according

to the work for which they are intended, so that they may stand wear without becoming brittle. Finally, the tools are ground and polished with different grades of emery, to provide a superior finish for each individual service.

## Immediate Deliveries

Large quantities of molders' tools are kept in stock. This permits prompt shipments.

## Packing

All Dobson products are securely packed for ocean transportation in a manner that will prevent damage of any kind in transit.

## Trowels

Lengths range from 4½ to 8 in. (114 to 203 mm.).

Widths vary from 1 to 2¼ in. (25 to 57 mm.).

**No. A4 HEART TROWEL**—Widths: 2, 2¼, 2½, 3 in. (51, 57, 64, 76 mm.).

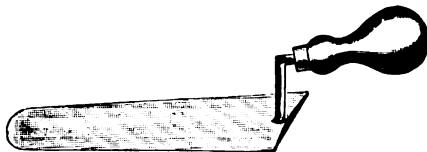


FIG. 1. No. A1 FINISHING TROWEL, ROUND



FIG. 2. No. A3 SQUARE TROWEL



FIG. 3. No. A5 LIFTER

Lengths: 8 to 20 in. (203 to 508 mm.). Widths: ½ to 1 in. (3 to 25 mm.).



Lengths: 14 to 20 in. (356 to 508 mm.) over all. Widths: ½ to 1 in. (13 to 25 mm.).



FIG. 5. No. A15 OVAL-SPOON SLICK

Size of Slick: ¾ x 1¼ in. (10 x 44 mm.) to 1¼ x 3¼ in. (44 x 86 mm.) with several other dimensions. Size of Spoon: The dimensions correspond to sizes of slick and vary from ½ to 1¼ in. (13 to 44 mm.).



FIG. 6. No. A21 HEART AND SQUARE SLICK  
Width of Heart: ¾ to 2 in. (19 to 51 mm.).



FIG. 7. No. A26 FLUTE OR COLUMN SLICK  
Width of Blades, inside measure: ¾ and ¼ in. (10 and 6 mm.); ¾ and ¾ in. (16 and 10 mm.). 1 in. and ¾ in. (25 and 19 mm.).



FIG. 8. No. A29 HEART STOVE SLICK  
Size of Heart: ½ in. (13 mm.); ¾ in. (16 mm.); ¾ in. (19 mm.).



FIG. 9. No. A27 SLICK AND SQUARE SPOON  
Lengths: 2¼ in. (70 mm.); 2½ in. (64 mm.); 2¾ in. (60 mm.).  
Widths: 1¼ in. (29 mm.); 1 in. (25 mm.); ¾ in. (19 mm.).



FIG. 10. No. A30 STOVE SLICK  
A—Large Blade: ¾ x 2¼ in. (19 x 57 mm.)  
B—Large Blade: ¾ x 1¼ in. (16 x 44 mm.)



FIG. 11. No. A32 BENCH LIFTER  
Widths of Blade: Widths range from ¾ to ¾ in. (5 to 19 mm.)  
—7 sizes in all



FIG. 12. No. A33 BENCH LIFTER—"BENT"  
Widths of Blade: Widths range from ¾ to ¾ in. (5 to 22 mm.)  
—8 sizes in all



FIG. 13. No. A52 FOUNDRY BELLOW  
Oiled shoe stock leather, basswood or cyprus woods, steel hinge, galvanized nozzle, 8, 9, 10, 12 in. (203, 229, 254, 305 mm.) in width.



FIG. 14. No. A41 SAFE END SLICK  
Size: 3¼ x 1½ in. (89 x 38 mm.).  
Can be used as a "corner," "elbow" or "pipe"



FIG. 15. No. A47 SPRAY CAN  
Heavy copper tinned on inside, one pint and one quart sizes, 3 in. (76 mm.) high, open or closed, fine or coarse spray

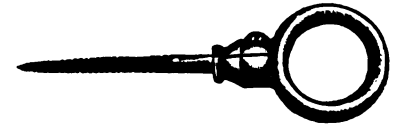


FIG. 16. No. A45 D WOOD SCREW  
Detachable handle. Will lift heaviest patterns. Size, 6¼ in. (165 mm.) over all. Extra screws

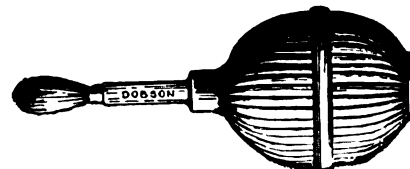


FIG. 17. No. A53 MOLDERS' BULB  
Made of fine Para rubber, brass stem, camel's hair brush. Will drop or pour as desired. 2 and 4 oz. (57 and 113 g.) sizes



FIG. 18. No. A46—B SPRUE CUTTER  
Brass. Sizes, ½ x 10 in. to 1¼ x 10 in. (13 x 254 to 32 x 254 mm.)—6 sizes in all.

WILLIAM DOBSON

CANASTOTA, N. Y., E. U. A.

FABRICANTE DE HERRAMIENTAS PARA MOLDEADORAS.

Dirección Cablegráfica: "DOBSON" Canastota.

Clave del Iron Age en la Página 10.

Otras Claves en Uso: "Western Union".

**PRODUCTOS.**—HERRAMIENTAS PARA MOLDEADORES, MATERIALES PARA FUNDICIONES, TALES COMO CUCHARAS, CEPILLOS, PALAS, FUELLES, CAJAS DE MOLDEO, PIZONES, CARRETILLAS, PAILAS, PINCELES PARA NEGRO DE HUMO, ESPOLVOREADORES, SOPORTES PARA MACHOS, (ALMAS), ETC.

**CALIDAD.**—Nuestras herramientas para moldeadores se distinguen por su forma tan adecuada al trabajo que están llamadas a hacer, por el excelente material empleado, por su temple y por la ausencia de defectos, de los cuales las garantizamos. Se hacen herramientas siguiendo dibujos sometidos por el cliente.

**DETALLES DE CONSTRUCCION.**—Las herramientas Dobson se hacen del mejor acero al crisol, preparado especialmente para resistir el desgaste. Están forjadas a martillo y templadas en aceite. Este temple varía según sea el objeto a que la herramienta ha de destinarse. Después de todo esto, las herramientas se pulimentan en la muela esmeril, cuya textura varía también de acuerdo con el objeto de aquella.

**EMBARQUES INMEDIATOS.**—Nuestros almacenes están siempre repletos de herramientas para moldeadores, así como de otros materiales para fundiciones. Esto nos permite hacer embarques sin pérdida de tiempo.

**EMBALAJE.**—Ponemos mucho cuidado en el embalaje de nuestras herramientas, para evitar averías durante el trayecto transoceánico.

**Figura 1. Espátula Redonda de Alisar.** Largos varían desde 114 a 203 mm. ( $4\frac{1}{2}$  a 8 pulg.). Las palas acorazonadas se hacen de 51, 57, 64 y 76 mm. (2,  $2\frac{1}{4}$ ,  $2\frac{1}{2}$  y 3 pulg.) de ancho.

**Figura 2. Espátula de Punta Cuadrada.**

**Figura 3. Gancho No. A 5.** Largo, desde 203 a 508 mm. (8 a 20 pulg.). Ancho 3 a 25 mm. ( $\frac{1}{8}$  a 1 pulg.).

**Figura 4. Redondeador de Esquinas, No. A 9.**

**Figura 5. Alisador Ovalado No. A 15.** Tamaño de la paleta, desde 10 x 44 mm. ( $\frac{3}{8}$  x  $1\frac{3}{4}$  pulg.) hasta ( $1\frac{1}{2}$  x  $3\frac{3}{4}$  pulg.) 44 a 86 mm. con varios tamaños intermedios.

**Figura 6. Alisador Acorazonado y Cuadrado, No. A 21.** Ancho del corazón, 19 a 51 mm. ( $\frac{3}{8}$  a 2 pulg.).

**Fig. 7. Alisador de Cuchara, No. A 26.** Ancho de las cuchara, desde 10 y 6 mm. ( $\frac{3}{8}$  y  $\frac{1}{4}$  pulg.) hasta 1 y  $\frac{3}{8}$  pulg., 26 y 19 mm.

**Fig. 8. Alisador Acorazonado y Recto, No. A 29.** Tamaños del corazón 13 mm. ( $\frac{1}{2}$  pulg.) 16 mm. ( $\frac{5}{8}$  pulg.) y ( $\frac{3}{4}$  pulg.) 19 mm.

**Figura 9. Alisador y Cuchara Cuadrada, No. A 27.**—Largos, 70 mm. ( $2\frac{3}{4}$  pulg.) 64 mm. ( $2\frac{1}{2}$  pulg.) 60 mm. ( $2\frac{1}{4}$  pulg.). Anchos, 29 mm. ( $1\frac{1}{8}$  pulg.) 25 mm. ( $1\frac{1}{4}$  pulg.), 19 mm. ( $\frac{3}{4}$  pulg.).

**Figura 10. Alisador No. A 30.** Espátula mayor ( $2\frac{1}{2}$  x 2  $\frac{1}{4}$  pulg.) 19 x 57 mm. Espátula menor 16 x 44 mm. ( $\frac{5}{8}$  x  $1\frac{3}{4}$  pulg.).

**Figura 11. Gancho y Alisador No. A 32.** El ancho del alisador varía de 5 a 19 mm. ( $3/16$  a  $\frac{3}{4}$  pulg.), 8 tamaños intermedios.

**Figura 12. Gancho y Alisador No. A 33.** El ancho del alisador varía de 5 a 32 mm. ( $3/16$  a  $\frac{1}{2}$  pulg.), 8 tamaños intermedios.

**Fig. 13. Fuelle Para Moldeadores.** De cuero aceitado, madera de ciprés, gozne de acero, boquilla galvanizada, anchos de 203, 229, 254 y 305 mm. (8, 9, 10 y 12 pulg.).

**Fig. 14. Alisador No. A 41. Para Fundiciones de Tubos.** Tamaños 89 x 38 mm. ( $3\frac{1}{2}$  x  $1\frac{1}{2}$  pulg.). Se le puede usar para alisar esquinas, tubos o codos.

**Figura 15. Espolvoreador No. A 47.** De cobre grueso estacionado. Se hacen en dos tamaños, 76 mm. (3 pulg.) de alto. Abiertos o cerrados. Espolvoreación fina o gruesa.

**Figura 16. Tornillo de Levantar Modelos, No. A 45.** Asa independiente. Puede levantar modelos de cualquier peso. Largo total, 165 mm. ( $6\frac{1}{2}$  pulg.). Se suministran tornillos extras.

**Fig. 17. Soplador y Pincel Para Moldeadores.** Está hecho de goma de la mejor calidad, tubo de latón y pincel de pelo de camello. Espolvoreación graduable. En tamaños de 57 y 113 gramos (2 y 4 onzas).

**Fig. 18. Canalizador de Colada, No. A 46.** Hecho de latón, tamaños 13 x 254 mm. a 32 x 254 mm. ( $\frac{1}{2}$  x 10 pulg.) a  $1\frac{1}{2}$  x 10 pulg.), 6 tamaños intermedios.

WILLIAM DOBSON

CANASTOTA, N. Y., ETATS-UNIS.

FABRICANT D'OUTILS ET ACCESSOIRES DE MODELAGE.

Adresse Télégraphique: "DOBSON", Canastota.

Code de l'iron Age à la Page 14.

Autre code employé: Western Union.

**PRODUITS FABRIQUES.**—Outils de Modelage, Accessoires de Fonderie, aussi: truelles de façonnage pour fonderies, huiles, poches à couler, brosses et pinceaux, pelles, chapelets, soufflets, châssis, pilons, mouillettes, tamis, brouettes, boîtes à pulvériser, poires de modelage, seaux, cribles, etc.

**AVANTAGES DE NOS OUTILS.**—Nos outils se distinguent tout spécialement par leur forme parfaite: ils peuvent être maniés facilement; ils sont trempés et finis d'après des principes scientifiques et sont totalement exempts de défauts. Nous les garantissons sous tous les rapports; s'ils ne donnent pas entière satisfaction, nous nous engageons à les remplacer. Nous pouvons fournir des outils spéciaux sur commande.

**CONSTRUCTION DE NOS OUTILS.**—Les outils Dobson sont en acier de qualité supérieure, de composition spéciale, ce qui leur assure une grande dureté et une grande résistance à l'usure. Ils sont forgés sur l'enclume, (ce qui améliore la qualité du métal); ils sont ensuite trempés à l'huile à des températures variables selon le genre de travail auquel ils sont destinés, et grâce au revenu, ils sont résistants sans être cassants; enfin, ils sont affûtés et polis à l'émeri de plus en plus fin, afin, de leur donner un fini parfait propre à chaque genre de travail.

**LIVRAISONS IMMEDIATES.**—Nous avons toujours en magasin de grandes quantités d'outils de modelage, ce qui nous permet de les expédier sans délai.

**EMBALLAGE.**—Nos outils sont emballés de façon à ce que le transport par mer ne puisse leur être préjudiciable.

**Fig. 1. No. A 1. Truelle Ronde de Finissage.**—Longueurs de 114 à 203 mm. ( $4\frac{1}{2}$  à 8 pouces). Largeurs de 25 à 57 mm. ( $1\frac{1}{4}$  à 2  $\frac{1}{4}$  pouces). No. A 4.—Truelle en cœur: largeurs de 51, 57, 64 et 76 mm. (2,  $2\frac{1}{4}$ ,  $2\frac{1}{2}$  et 3 pouces).

**Fig. 2. No. A 3. Truelle Carrée.**

**Fig. 3. No. A 5. Spatule à Soulever.** Longueurs de 203 à 508 mm. (8 à 20 pouces); largeurs de 3 à 25 mm. ( $\frac{1}{8}$  à 1 de pouce).

**Fig. 4. No. A 9. Spatule pour Bourrelets Circulaires à Moulures.**—Longueurs moyennes de 356 à 508 mm. (14 à 20 pouces); largeurs de 13 à 25 mm. ( $\frac{1}{2}$  à 1 pouce).

**Fig. 5. No. A 15. Spatule à Palette de 10 x 44 mm.** ( $\frac{3}{8}$  x  $1\frac{3}{4}$  pouce) à 44 x 86 mm. ( $1\frac{3}{4}$  x 3  $\frac{3}{4}$  pouces) et quelques autres dimensions. Les dimensions de la cuillère correspondent à celles de la palette et varient de 13 à 44 mm. ( $\frac{1}{2}$  à  $1\frac{3}{4}$  pouce).

**Fig. 6. No. A 21. Spatule Double en Cœur et Carrée.**—Largeur du cœur de 19 à 51 mm. ( $\frac{3}{8}$  à 2 pouces).

**Fig. 7. No. A 26. Spatule Cylindrique.** Largeur des lames (dimension intérieure) 10 et 6 mm. ( $\frac{3}{8}$  et  $\frac{1}{4}$  de pouce), 16 et 10 mm. ( $\frac{5}{8}$  et  $\frac{3}{4}$  de pouce), 25 et 19 mm. (1 et  $\frac{3}{4}$  de pouce).

**Fig. 8. No. A 29. Spatule en Cœur et d'Etuve.** Dimensions du cœur: 13 mm. ( $\frac{1}{2}$  pouce), 16 mm. ( $\frac{5}{8}$  de pouce), 19 mm. ( $\frac{3}{4}$  de pouce).

**Fig. 9. No. A 27. Spatule à Palette et à Cuillère Carrée.** Longueurs, 70 mm. ( $2\frac{3}{4}$  pouces), 64 mm. ( $2\frac{1}{2}$  pouces), 60 mm. ( $2\frac{1}{4}$  pouce). Largeurs, 29 mm. ( $1\frac{1}{8}$  pouce), 25 mm. ( $1\frac{1}{4}$  pouce), 19 mm. ( $\frac{3}{4}$  de pouce).

**Fig. 10. No. A 30. Spatule d'Etuve.**—A.—grande lame: 19 x 57 mm. ( $\frac{3}{4}$  x  $2\frac{1}{4}$  pouces).—B.—grande lame: 16 x 44 mm. ( $\frac{5}{8}$  x  $1\frac{3}{4}$  pouce).

**Fig. 11. No. A 32. Spatule à Soulever, Spéciale.** Largeur de la lame: 7 tailles de 5 à 19 mm. ( $3/16$  à  $\frac{3}{4}$  de pouce).

**Fig. 12. No. A 33. Spatule à Soulever, Spéciale, "Bent".** Largeur de la lame: 8 tailles de 5 à 22 mm. ( $3/16$  à  $\frac{7}{8}$  de pouce).

**Fig. 13. No. A 52. Soufflet de Fonderie,** en cuir de cordonnerie huilé, bois de tilleul ou de cyprès, armature d'acier, pointe galvanisée. Largeurs: 203, 229, 254, 305 mm. (8, 9, 10, 12 pouces).

**Fig. 14. No. A 41. Spatule à Façonner les Angles,** les coudes et les tuyaux. Dimensions: 89 x 38 mm. ( $3\frac{1}{2}$  x  $1\frac{1}{2}$  pouces).

**Fig. 15. No. A 47. Boîte à Tamiser,** en cuivre épais, étamée à l'intérieur. Capacité: environ 1 litre et  $\frac{1}{4}$  litre (1 quart et  $\frac{1}{4}$  pinte); hauteur: 76 mm. (3 pouces); tamisage gros et fin.

**Fig. 16. No. A 45 D. Vis à Bois, à Anneau Détachable.** Pour soulever les modèles les plus lourds. Longueur moyenne: 165 mm. ( $6\frac{1}{2}$  pouces). Filetages de rechange.

**Fig. 17. No. A 53. Poire en Caoutchouc** de première qualité, pour modelage, avec tige en cuivre et pinceau. Elle peut fournir le liquide goutte à goutte ou en jet assez fort. Contenance: 57 et 113 grammes (2 et 4 onces).

**Fig. 18. No. A 46 B Ebarbeur en Cuivre.** 6 tailles de 13 x 254 mm. ( $\frac{1}{2}$  x 10 pouces) à 32 x 254 mm. ( $1\frac{1}{2}$  x 10 pouces).